

病毒无情 人间有爱

——江苏恒力机床支援湖北黄石抗疫纪实

“湖北人民、中国人民如能早日战胜新型冠状病毒疫情，我们少睡点觉、多吃点苦也值！”——大爱无疆，这是来自江苏恒力组合机床有限公司全体员工的心声！



2月26日, 我公司自主研发制造的30台半自动口罩机下线, 每台机器1分钟可产口罩90只。在董事长仲秋、技术总监许兴旺亲自带领安装调试完毕之后, 其中4台立即装车发往湖北黄石。3月8日, 还将有10台全自动口罩机下线, 每台机器1分钟可产成品口罩120只。



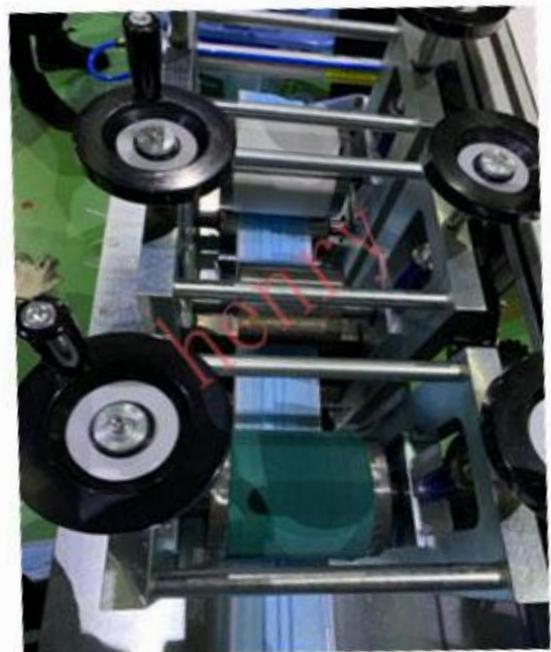
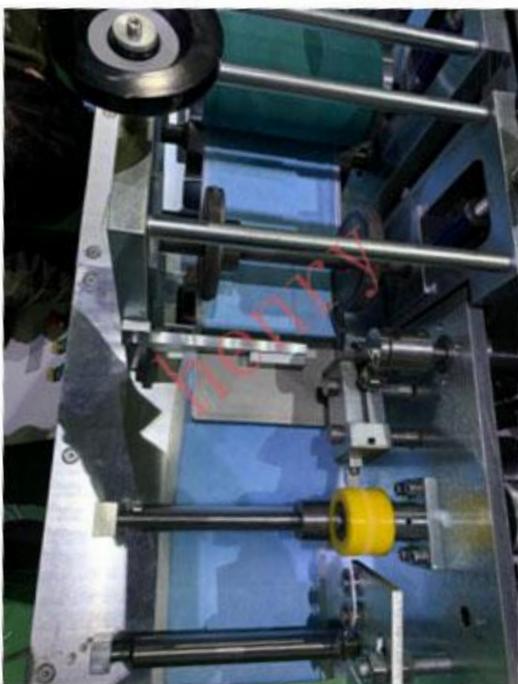
大年初八（2月1日）仲秋董事长亲率公司技术骨干去帮助一家口罩生产企业调试设备、排除故障，在此过程中深刻地感受到全国防控物资十分紧缺的困境，已严重制约了疫情防控和复工复产工作的正常开展。

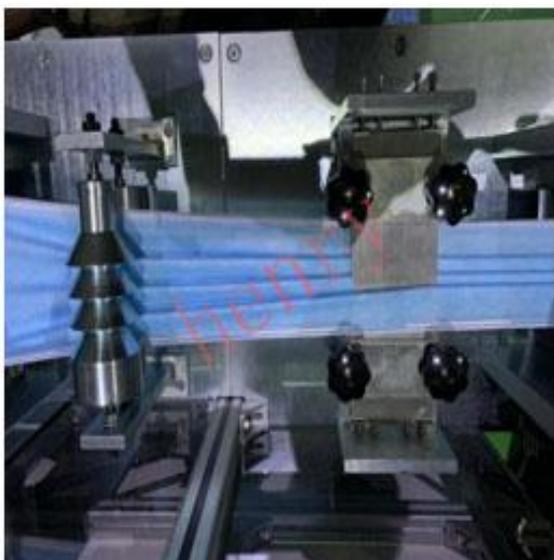
这是与时间在赛跑！正月初九（2月2日）仲秋董事长紧急召开了视频会议，决定恒力有责任转产口罩机，为改变“一罩难求”的局面尽一份力量。在复工之前，公司相关人员立即组织资源调集，收集相关信息为生产开发做好周密安排，2月11日在公司逐步复工的同时，口罩机开发项目正式立项。





在正常生产状态下，制造一台类似复杂程度的机器，设计时间就需要 10 天至半个月，在自制件、外协件上还需准备 10 多天时间。面对时间紧、任务重的紧迫形势，公司在做好安全防护工作的同时，口罩机的项目上实施边设计、边生产的方式，专门成立“口罩机突击小组”，提出发扬武汉“火神山”精神，日夜加班加点赶工，第一批量产 30 台半自动口罩机在 12 天后陆续下线。为了准时交付首批口罩机，“口罩机突击小组”的核心成员，已经连续 3 天，几乎 24 小时在车间里日夜奋战。





2月26日晚,江苏恒力组合机床有限公司生产的4台半自动口罩机在保质保量完成调试后,被装上救灾物资运输车。2月27日上午,满载着盐都捐赠的口罩机、熔喷过滤布、内外层无纺布、耳绳、鼻梁条、包装袋等口罩生产装备、原料及射阳捐赠的射阳大米的货车,一同被发往湖北黄石。

