

快讯：

公司为特斯拉提供的车架多主轴加工中心顺利通过客户验收

近日，针对新能源汽车车身特殊零件，公司开发的双主轴高速加工中心顺利交付特斯拉上海工厂并通过达产验收。



此次交付客户的多主轴加工中心是针对新能源汽车铝材加工特点开发的新型产品，可实现对铝合金车架进行铣面、钻孔、攻丝工序加工。该产品采用模块化设计，根据需要可组成卧式（单面、双面、多面）单主轴或多主轴加工专用机床，尤其适合电池仓、车身、车架等大型零件加工，配 AC 主轴可对复杂车身空间面进行铣削、钻攻等工序五轴加工。

机床主要性能：主轴接口 HSK63，转速 20000 转/分钟，刀库容量 20 把，快移速度 XY 轴 50 米/分钟、Z 轴 60 米/分钟，Z 轴加速度 1G，Y 轴行程 1500mm，Z 轴行程 630mm，X 轴行程 1500mm，各轴行程可根据需要定制。机床采用干式微雾冷却节能环保，在刀具、防碰撞、关键部件失效、自动化装夹等方面具有多重安全保护功能，产品在性能、可靠性方面可满足长时间满负荷稳定工作。

该项目从签订合同到机床交付仅用 3 个月时间，大大超出客户所望，体现了公司在专用机床设计及生产组织上过硬的素质和重大项目的实施能力。

